

Halbrundniete
Nenndurchmesser 10 bis 36 mm

DIN
124

Round head rivets; nominal diameters 10 to 36 mm
Rivets à tête ronde; diamètres nominaux de 10 à 36 mm

Ersatz für Ausgabe 07.77

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Halbrundniete mit Nenndurchmessern von 10 bis 36 mm aus Stahl.

2 Maße

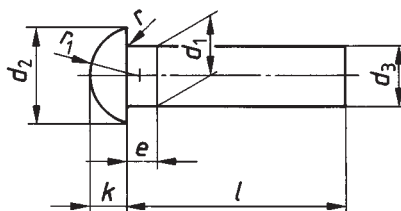


Tabelle 1: Maße und Gewichte

| d_1 | Nennmaß | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | (33) | 36 |
|---------|--------------------|--|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|
| | Grenzabmaße | ± 0,2 | | | | | | ± 0,3 | | | | | |
| d_2 | h16 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | 43 | 48 | 53 | 58 |
| d_3 | min. | 9,4 | 11,3 | 13,2 | 15,2 | 17,1 | 19,1 | 20,9 | 22,9 | 25,8 | 28,6 | 31,6 | 34,6 |
| k | + IT 16 | 6,5 | 7,5 | 9 | 10 | 11,5 | 13 | 14 | 16 | 17 | 19 | 21 | 23 |
| e | max. | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13,5 | 15 | 16,5 | 18 |
| r | max. | 0,5 | 0,6 | | 0,8 | | 1 | | 1,2 | | 1,6 | | 2 |
| r_1 | ≈ | 8 | 9,5 | 11 | 13 | 14,5 | 16,5 | 18,5 | 20,5 | 22 | 24,5 | 27 | 30 |
| Nennmaß | l Grenzabmaße | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | | | | |
| | + 0,70 0 | 16,3 | | | | | | | | | | | |
| | | 17,6 | 26,1 | | | | | | | | | | |
| | + 0,84 0 | 18,9 | 27,9 | 40,3 | | | | | | | | | |
| | | 20,2 | 29,7 | 42,7 | | | | | | | | | |
| | | 21,5 | 31,5 | 45,1 | 61,4 | | | | | | | | |
| | | 22,8 | 33,3 | 47,5 | 64,6 | 84,9 | | | | | | | |
| | | 24,1 | 35,1 | 49,9 | 67,8 | 88,9 | | | | | | | |
| | | 25,4 | 36,9 | 52,3 | 71,0 | 92,9 | 124 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

(fortgesetzt)

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

© DIN Deutsches Institut für Normung e.V. - Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Tabelle 1 (fortgesetzt)

| d_1 | Nennmaß | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | (33) | 36 |
|--------------|------------------|--|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|
| | Grenz- abmaße | ± 0,2 | | | | | | ± 0,3 | | | | | |
| d_2 | h16 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | 43 | 48 | 53 | 58 |
| d_3 | min. | 9,4 | 11,3 | 13,2 | 15,2 | 17,1 | 19,1 | 20,9 | 22,9 | 25,8 | 28,6 | 31,6 | 34,6 |
| k | + IT 16 | 6,5 | 7,5 | 9 | 10 | 11,5 | 13 | 14 | 16 | 17 | 19 | 21 | 23 |
| e | max. | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13,5 | 15 | 16,5 | 18 |
| r | max. | 0,5 | 0,6 | | 0,8 | | 1 | | 1,2 | | 1,6 | | 2 |
| r_1 | ≈ | 8 | 9,5 | 11 | 13 | 14,5 | 16,5 | 18,5 | 20,5 | 22 | 24,5 | 27 | 30 |
| l | | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | | | | | | | | | | | |
| Nenn- maß | Grenz- abmaße | | | | | | | | | | | | |
| 32 | +1,0 0 | 26,7 | 38,7 | 54,7 | 74,2 | 96,9 | 129 | | | | | | |
| 34 | | 28,0 | 40,5 | 57,1 | 77,4 | 101 | 134 | 177 | | | | | |
| 36 | | 29,3 | 42,3 | 59,5 | 80,6 | 105 | 139 | 183 | | | | | |
| 38 | | 30,6 | 44,1 | 61,9 | 83,8 | 109 | 144 | 189 | 231 | | | | |
| 40 | | 31,9 | 45,9 | 64,3 | 87,0 | 113 | 149 | 195 | 238 | | | | |
| 42 | | 33,2 | 47,7 | 66,7 | 90,2 | 117 | 154 | 201 | 245 | 299 | | | |
| 45 | | 35,1 | 50,4 | 70,3 | 94,9 | 123 | 161 | 210 | 256 | 313 | | | |
| 48 | | 37,0 | 53,1 | 73,9 | 99,6 | 129 | 169 | 219 | 266 | 326 | | | |
| 50 | | 38,3 | 54,9 | 76,3 | 103 | 133 | 174 | 225 | 273 | 335 | 441 | | |
| 52 | | | | 56,7 | 78,7 | 106 | 137 | 179 | 231 | 280 | 344 | 452 | |
| 55 | | | 59,4 | 82,3 | 111 | 143 | 186 | 240 | 291 | 358 | 469 | 589 | |
| 58 | | | 62,1 | 85,9 | 116 | 149 | 194 | 249 | 302 | 371 | 485 | 609 | |
| 60 | | | 63,9 | 88,3 | 119 | 153 | 199 | 255 | 309 | 380 | 496 | 622 | |
| 62 | | | | 90,7 | 122 | 157 | 204 | 261 | 316 | 389 | 507 | 636 | 784 |
| 65 | | | | 94,3 | 127 | 163 | 211 | 270 | 327 | 403 | 524 | 656 | 808 |
| 68 | +1,2 0 | | | 97,9 | 131 | 169 | 218 | 279 | 337 | 416 | 541 | 676 | 832 |
| 70 | | | | 100 | 134 | 173 | 223 | 285 | 345 | 425 | 552 | 689 | 848 |
| 72 | | | | | 138 | 177 | 228 | 291 | 352 | 434 | 563 | 703 | 864 |
| 75 | | | | | 142 | 183 | 236 | 300 | 362 | 448 | 580 | 723 | 888 |
| 78 | | | | | 147 | 189 | 243 | 309 | 373 | 461 | 596 | 743 | 912 |
| 80 | | | | | 150 | 193 | 248 | 315 | 380 | 470 | 607 | 756 | 928 |

(fortgesetzt)

Tabelle 1 (abgeschlossen)

| d_1 | Nennmaß | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | (33) | 36 | |
|--|-------------|--|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | Grenzabmaße | ± 0,2 | | | | | | ± 0,3 | | | | | | |
| d_2 | h16 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | 43 | 48 | 53 | 58 | |
| d_3 | min. | 9,4 | 11,3 | 13,2 | 15,2 | 17,1 | 19,1 | 20,9 | 22,9 | 25,8 | 28,6 | 31,6 | 34,6 | |
| k | + IT 16 | 6,5 | 7,5 | 9 | 10 | 11,5 | 13 | 14 | 16 | 17 | 19 | 21 | 23 | |
| e | max. | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 17 | 18 | |
| r | max. | 0,5 | 0,6 | | 0,8 | | 1 | | 1,2 | | 1,6 | | 2 | |
| r_1 | ≈ | 8 | 9,5 | 11 | 13 | 14,5 | 16,5 | 18,5 | 20,5 | 22 | 24,5 | 27 | 30 | |
| l | Nennmaß | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | | | | | | | | | | | | |
| | Grenzabmaße | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | +1,4 0 | | | | | 203 | 260 | 330 | 398 | 493 | 635 | 790 | 968 | |
| 90 | | | | | | 213 | 273 | 345 | 416 | 515 | 663 | 824 | 1008 | |
| 95 | | | | | | | 285 | 360 | 434 | 538 | 691 | 858 | 1048 | |
| 100 | | | | | | | 298 | 375 | 452 | 560 | 719 | 892 | 1088 | |
| 105 | | | | | | | | 390 | 470 | 583 | 747 | 926 | 1128 | |
| 110 | | | | | | | | 405 | 488 | 605 | 775 | 960 | 1168 | |
| 115 | | | | | | | | | 506 | 628 | 803 | 994 | 1208 | |
| 120 | | | | | | | | | 524 | 650 | 831 | 1028 | 1248 | |
| 125 | +1,6 0 | | | | | | | | | 673 | 859 | 1062 | 1288 | |
| 130 | | | | | | | | | | 695 | 887 | 1096 | 1328 | |
| 135 | | | | | | | | | | | 718 | 915 | 1130 | 1368 |
| 140 | | | | | | | | | | | | 942 | 1164 | 1408 |
| 145 | | | | | | | | | | | | 970 | 1198 | 1448 |
| 150 | | | | | | | | | | | | 998 | 1232 | 1488 |
| 155 | | | | | | | | | | | | | 1266 | 1528 |
| 160 | | | | | | | | | | | | | 1300 | 1568 |
| <p>Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 160 mm sind von 10 mm zu 10 mm zu stufen. Üblicherweise werden die Nieten in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Die Gewichte sind nur Anhaltswerte.</p> | | | | | | | | | | | | | | |